



rectificado y tornillos de banco de control, tipo PL-S

Actuación mediante llave de hexágono interior

Aplicación:

Para tareas horizontales, verticales y laterales de rectificado, control y electroerosionado.

Características:

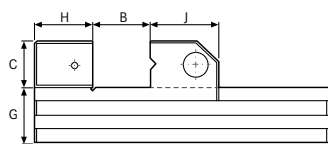
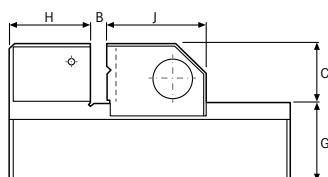
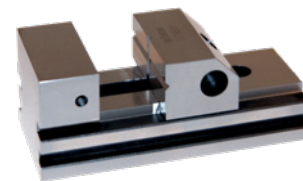
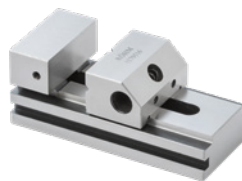
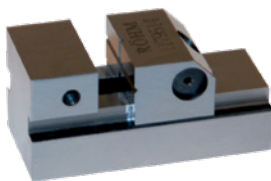
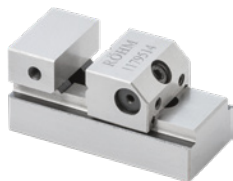
- De acero de herramientas aleado
- Endurecido y rectificado con precisión

- Con ajuste rápido

- Tolerancia perpendicular 0,005 mm/100 mm (área de base a las superficies de fijación de las mordazas fijas)

- N.º ref. 110-150, tolerancia de paralelismo 0,005 mm/100 mm (área de base a placa guía superior)

- n.º de ref. 110-120, tipo PL-S MICRO, n.º ref. 130-150, tipo PL-S



Modelo	Tipo PL-S con ajuste rápido	Tipo PL-S con ajuste rápido	Tipo PL-S con ajuste rápido	Tipo PL-S con ajuste rápido	Tipo PL-S con ajuste rápido
Prisma avellanado horizontalmente	Sí	Si	-	-	Sí
Avellanado de prisma horizontal y verticalmente	-	-	Sí	Sí	-
Anchura de las mordazas (mm)	34	45	70	90	120
C (mm)	15	20	30	40	40
G (mm)	20	25	32	40	50
B (mm)	25	50	80	120	150
Altura (mm)	35	45	62	80	90
H (mm)	20	25	33	40	60
J (mm)	25	35	45	50	70
Longitud del cuerpo (mm)	75	110	160	210	280
Ref.					