

TALADROS FRESADORES DE SOBREMESA / MILLING & DRILLING MACHINES - BENCH TYPE / CENTRE DE FRAISAGE ET DE PERÇAGE

Referencia / Reference / Référence

**FTX-45-TFS**

441355000

Elevación del cabezal manual o motorizada

Protector con desconexión automática

Mesa con avance automático de velocidad variable

Pedestal de fundición incluido

- Su gran pedestal cuadrado de fundición, asegura la máxima rigidez.
- Caja de control de brazo articulado.
- La reducida tolerancia de los engranajes del cabezal asegura una operación silenciosa.
- Equipado con circuito de seguridad de bajo voltaje.
- Protector de portabrocas con desconectador.
- Correcta elevación del cabezal por las guías con cola de milano rectificadas.
- Elevación del cabezal manual o motorizada.
- Bloqueo de mesa en ejes X-Y.
- Contra chavetas cónicas en ejes X, Y, y Z.
- Husillo de gran diámetro con rodamientos cónicos.
- Cremallera y piñon calibrado para un avance preciso.
- Bloqueo de profundidad del husillo.
- Mesa con avance automático de velocidad variable.
- Sistema de refrigeración.
- Inclinación cabezal  $\pm 90^\circ$ .
- Máquinas fabricadas según normas CE.

ACCESORIOS INCLUIDOS / INCLUDED ACCESSORIES / ACCESSOIRES INCLUS

- |                             |                           |                                  |
|-----------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| • Sistema refrigeración     | • Coolant system          | • Dispositif de refroidissement. |
| • Portabrocas B16 / 1-13    | • Key chuck B16 / 1-13    | • Mandrin B16 / 1-13             |
| • Pedestal fundición        | • Stand in cast iron      | • Socle à fonte d'acier.         |
| • Avance automático longit. | • Longitudinal power feed | • Avance autom. longitudinal     |
| • Reductor MT4-MT3          | • Taper sleeve MT4-MT3    | • Réducteur MT4-MT3              |
| • Reductor MT3-MT2          | • Taper sleeve MT3-MT2    | • Réducteur MT3-MT2              |
| • Caja herramientas         | • Tool box                | • Coffre d'outils.               |

Consultar accesorios pág 176 a pág 198

**FTX-45-TFS**

Alimentación / Input voltage / Alimentation	V	400 - F3
Potencia / Power / Puissance	Kw - Hp	1,1 - 1,5
Transmisión / Transmission / Transmission		Engranajes / Gears / Engrenages
Nº velocidades / Nº speeds / Nº Vitesse		12
Velocidades / Speed / Vitesse	r.p.m.	75 - 3.200
Capacidad broca / Drill bit capacity / Capacité de perçage	mm.	40
Diámetro máximo fresado vertical / Max.end milling capacity / Capacité max. de fraisage en bout	mm.	32
Diámetro máximo fresado horizontal / Max. face milling capacity / Capacité max. de surfacage	mm.	80
Distancia portabrocas-columna / Distance spindle-column / Distance mandrin - colonne	mm.	260
Max. distancia portabrocas-mesa / Max. distance spindle-table / Max. distance mandrin - table	mm.	470
Cono morse / Morse taper / Cône morse		MT4
Profundidad taladro / Spindle stroke / Profondeur taraudage	mm.	120
Recorrido longitudinal (X) / Longitudinal travel (X) / Course longitudinale (X)	mm.	560
Recorrido transversal (Y) / Cross travel (Y) / Course transversale (Y)	mm.	230
Recorrido vertical (Z) / Vertical travel (Z) / Course vertical (Z)	mm.	300
Tamaño ranura en T / T Slot / Rainurage table en T	mm.	3x14
Altura total / Total height / Hauteur totale	mm.	1.750
Dimensión mesa / working table dimensions / Dimension table	mm.	800 x 240
Dimensión / Dimensions / Dimensions	mm.	1.020 x 940x2.100
Peso / Weight / Poids	Kg.	580

8423640093201