

FICHA DE PRODUCTO



ARTÍCULO

FTX 1000x410C TO-P DCR

COD. EAN

8423640294035

NOMBRE

TORNO DE BANCADA FTX 1000x410C TO-P DCR

REFERENCIA

441034000

DESCRIPCIÓN

- Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas.
- Con eje de guía para avances automáticos.
- Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato.
- Protector de plato de garras y torreta.
- Paro de emergencia.
- Freno de pie.
- Tope revólver que para la máquina automáticamente a cierta longitud de la pieza.
- Dial indicador de rosca.
- Tope de carrera avance longitudinal del carro.
- Máquinas fabricadas según normas CE.

Visualizador digital X-Y		Sí
Alimentación	V	400-F3
Potencia	Kw-Hp	2,2/3,3 - 3/4,5
Cambio velocidades		Engranajes
Diámetro sobre bancada	mm.	410
Diámetro sobre escote	mm.	580
Diámetro sobre carro	mm.	250
Diámetro interior husillo	mm.	52
Distancia entre puntos	mm.	1000
Cono punto		MT6
Cono contrapunto		MT4
Diámetro contrapunto	mm.	50
Recorrido contrapunto	mm.	120
Número velocidades		18
Rango velocidades	r.p.m.	45-1800
Rango avance longitudinal	mm/rev.	0,05-1,7
Rango avance transversal	mm/rev.	0,029-1,019
A.rápido long.carro intermedio	m/min.	--
A.rápido transv.carro intermedio	m/min.	--
Rango pasos métricos	mm.	42 tipos / 0,2-14
Rango pasos pulgadas	tpi	45 tipos / 2-72
Rango pasos diametrales	d.p.	18 tipos / 0,3-3,5
Rango pasos modulares	m.p.	21 tipos / 8-44
Peso	kg.	1160 / 1310
Dimensiones	mm.	1940x915x1550